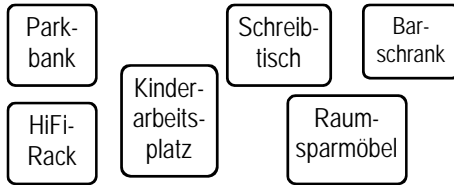
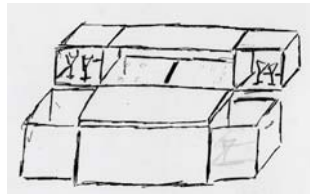


Phase der Ideenfindung und Selektion

Ideen her, Ideen her, je mehr, desto besser !

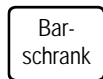
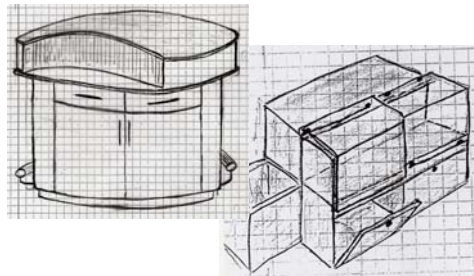


Prüfung der Ideen auf: Machbarkeit, Kosten, Arbeitsumfang, Stückzahl, Anforderungen bezüglich Planungsaufwand, Konstruktionsaufwand, Fertigungsaufwand, Interessenlage der Schüler,.....



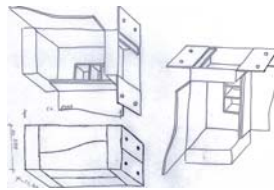
Auswählen

Übriggebliebene Ideen nochmals nach obigen Gesichtspunkten prüfen. K.o.-Kriterien bestimmen, Kostengrenzen festlegen und Machbarkeit nochmals überprüfen.



Entscheiden

Eine Idee ist übriggeblieben. Wichtige Details werden in der Gruppe diskutiert und verbindlich festgelegt: Preisgrenze, Stückzahl, Varianten bezüglich Holzart und Terminplanungen für das Projekt.



Modelle 1:1/1:2,5



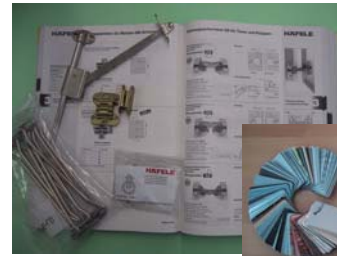
Ergebnis

Barschrank nutzbar als Sideboard, als Stehbar und als fahrbare Stehbar. Ausführung in Buche mit alufarbener Klappe oder in Nussbaum/Ahorn.



Phase der Produktkonstruktion

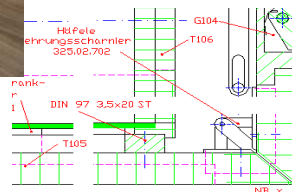
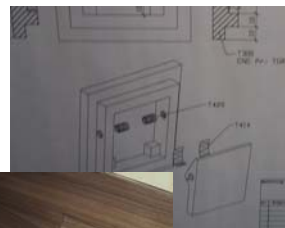
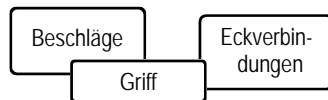
Nach Ermittlung der Marktchancen des Produktes geschieht die endgültige Festlegung von Gestalt, Funktion, Farbe, Maßen, Materialien, Konstruktion und den Kombinationsmöglichkeiten.



Musterkette: Kanten und Plattenmaterial

Detailplanung

Für Details werden Lösungsmöglichkeiten und deren Umsetzung ermittelt.



Entwurf

Eingung auf ein qualitatives und quantitatives Konzept d.h. Varianten festlegen, bewerten und mögliche Fehlerquellen aufspüren.

Detaillösungen auf Umsetzbarkeit prüfen und gegebenenfalls neue Lösungen suchen.

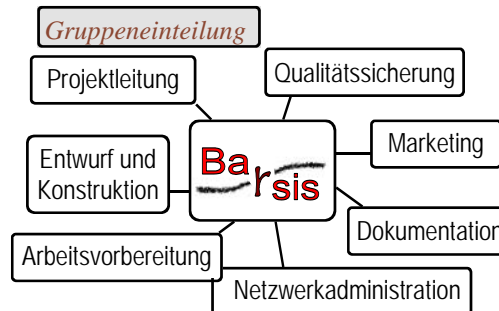
Ba		STÜCKLISTE PLATZIERUNG		Anfertigungs-Nr.		13.10.2014	
Ba		Ba		Ba		Ba	

Ausarbeitung

In dieser Phase werden die Zeichnungen erstellt und detailliert und Unterlagen für die Produktion werden vorbereitet.

Zellerfassungsbogen							
Teilerzeugnis: Seite links				Teile Nummer: T101			
Pos.	Arbeitsgang	IMA	Menge	Kostenstellen	Zeit je Einheit	Gesamtzeit	Bemerkung
1	Montieren	1	1	101	1,5	1,5	
2	Montieren	1	1	102	1,5	1,5	
3	Montieren	1	1	103	1,5	1,5	
4	Montieren	1	1	104	1,5	1,5	
5	Montieren	1	1	105	1,5	1,5	
6	Montieren	1	1	106	1,5	1,5	
7	Montieren	1	1	107	1,5	1,5	
8	Montieren	1	1	108	1,5	1,5	
9	Montieren	1	1	109	1,5	1,5	
10	Montieren	1	1	110	1,5	1,5	
11	Montieren	1	1	111	1,5	1,5	
12	Montieren	1	1	112	1,5	1,5	
13	Montieren	1	1	113	1,5	1,5	
14	Montieren	1	1	114	1,5	1,5	
15	Montieren	1	1	115	1,5	1,5	
16	Montieren	1	1	116	1,5	1,5	
17	Montieren	1	1	117	1,5	1,5	
18	Montieren	1	1	118	1,5	1,5	
19	Montieren	1	1	119	1,5	1,5	
20	Montieren	1	1	120	1,5	1,5	

Es werden Richtlinien für die Qualitätssicherung vor, während und nach der Fertigung festgelegt sowie Stücklisten, Prüf-, Fertigungs- und Montageanweisungen entwickelt.

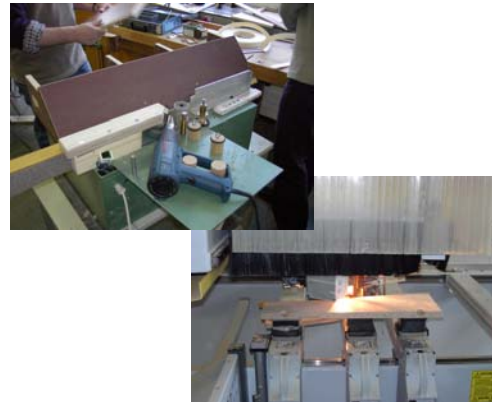
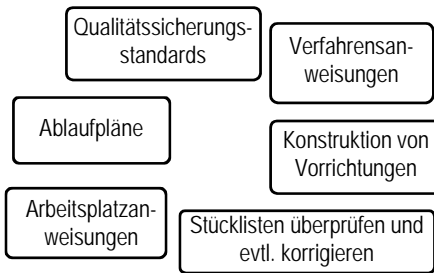


Phase der
Fertigung

Der Bau des Prototyps dient der Verfahrensoptimierung in der Fertigung.



Schlussfolgerungen aus dem Bau des Prototyps:



Arbeitsvorbereitung

Bestellung der Materialien aufgrund der optimierten Stücklisten. Entwerfen und konstruieren von Vorrichtungen zur rationalen Fertigung. CNC-Programme werden verfeinert und optimiert.



Fertigung

Kleinserie von 23 Minibars mittels manueller und computerunterstützter Fertigung (z.B. CNC) unter Beachtung qualitätssichernder Aspekte.



**Das Resultat:
23 fertige Minibars**

2 Stück
Sonderanfertigungen



15 Stück
Nussbaum / Ahorn



6 Stück
Buche / Edelstahl

Phase der
Präsentation

Die während der Fertigung entstandenen Fotos und Videosequenzen werden ausgewertet und zugeschnitten, um sie auf dem Fachschultag zu präsentieren.



Die in den sechs Wochen entstandenen Dokumente und Formulare der einzelnen Gruppen werden ausgearbeitet und in Ordnern festgehalten.

Besonderheiten

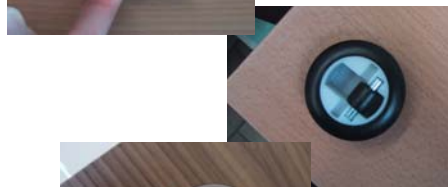
Eine der Besonderheiten ist der selbst entwickelte Holzgriff, zum Öffnen der Klappen und Schubladen. Hinter einer Klappe befindet sich die Ablagen für Flaschen.



Die Winkeltür bietet einen großflächigen Eingriff in die Minibar. Durch den variablen Einlegebogen ergeben sich verschiedene Staumöglichkeiten.



Vielen Dank für den Besuch auf der Internetseite der Fachschule für Holztechnik und den Klick auf das Info PDF der Klasse 13-O1
Wir möchten Sie einladen, den Fachschultag am 15. Mai 2004
Beginn 14.30 Uhr an der Fachschule für Technik in Ahaus, zu besuchen



Projektteam „Barsis“

